

"WIRAX"

PL

Zakład Produkcyjno-Usługowy

ul. Łąkowa 1, 77-133 Tuchomie, tel./fax +48 59 821 56 94

www.sklep-wirax.pl

**Instrukcja Obsługi
Katalog Części**



**ŚWIDER ZIEMNY
WR 25/50**

Nr SWW 0821-115
Nr PKWiU 29.32.11-30.21

PL

Wydanie II, 2012r.



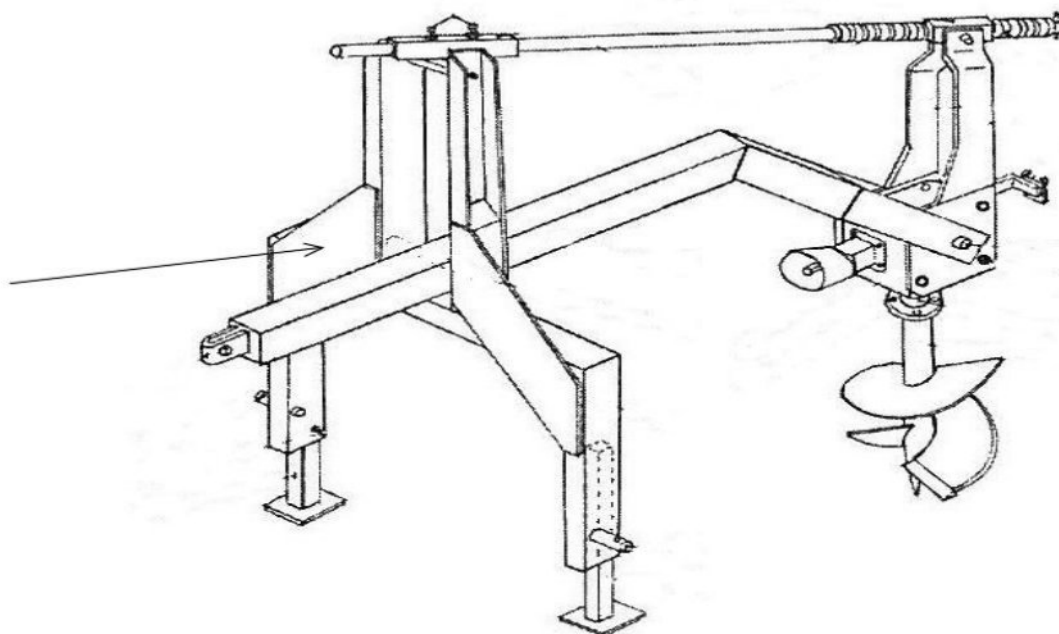
IDENTYFIKACJA MASZyny

Dane identyfikacyjne świdra ziemnego są na tabliczce znamionowej przymocowanej do ramy głównej – patrz rysunek 1.

Prosimy wpisać poniżej: Data prod., Nr. Dane te można odczytać z tabliczki znamionowej; będą one potrzebne przy zamawianiu części zamiennych u Producenta.

Data prod.:

Nr (maszyny):



Rys. 1. Miejsce zamontowania tabliczki znamionowej

Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania zmian konstrukcyjnych udoskonalających wyroby, które nie zawsze mogą być wniesione na bieżąco do instrukcji obsługi. Nie wiążą się z tym zobowiązania, że wprowadzane będą również do maszyn już dostarczonych.

Wszelkie prawa do przedruku są zastrzeżone.

Przedruk jedynie za pisemną zgodą producenta: ZPU „WIRAX”.

SPIS TREŚCI

INSTRUKCJA OBSŁUGI

	strona
1. WPROWADZENIE	4
2. PRZEZNACZENIE MASZINY	4
3. ZNAKI BEZPIECZEŃSTWA.....	5
4. ZAGROŻENA PODCZAS PRACY ŚWIDREM:.....	5
5. INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWNIKA.....	6
6. BUDOWA I DZIAŁANIE	7
7. OBSŁUGA CODZIENNA.....	8
8. OBSŁUGA POSEZONOWA.....	8
9. WYMIANA OLEJU	9
10. PRZYGOTOWANIE DO PRACY	9
11. AGREGATOWANIE ŚWIDRA ZIEMNEGO Z CIĄGNIKIEM	10
12. AGREGATOWANIE ŚWIDRA ZIEMNEGO Z CIĄGNIKIEM	10
13. PRACA MASZINY	11
14. TRANSPORT MASZINY	11
15. PRZECHOWYWANIE	12
16. USTERKI W DZIAŁANIU I SPOSÓB ICH USUNIĘCIA	13
17. DEMONTAŻ I KASACJA	14
18. KATALOG CZĘŚCI	15

INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. WPROWADZENIE



Dokładne zapoznanie się z instrukcją obsługi jest obowiązkiem użytkownika maszyny

Niemniejsza instrukcja obsługi (instrukcja obsługi, katalog części i karta gwarancyjna) dołączana jest do każdej maszyny celem zapoznaniem użytkownika z budową i obsługą i regulacją świdera ziemnego. Ma również na celu ostrzeżenie o istniejących bądź mogących wystąpić zagrożeniach. Instrukcja zawiera również informacje dotyczące przygotowania do transportu po drogach publicznych.

Dokładne przestrzeganie zaleceń zawartych w treści instrukcji zapewni długotrwałą i bezawaryjną pracę oraz wpłynie na obniżenie kosztów eksploatacji maszyny.



Symbol ostrzegawczy o zagrożeniu

Ten symbol ostrzegawczy wskazuje na podaną w instrukcji ważną informację dotyczącą zagrożeń. Prosimy uważnie przeczytać podaną informację, zastosować się do zaleceń i zachować szczególną ostrożność.

Świder posiada tabliczkę znamionową umieszczoną na ramie nośnej. Umieszczono na niej podstawowe dane służące do identyfikacji maszyny: nazwę producenta, symbol maszyny, numer fabryczny, rok produkcji.

Przepisy postępowania gwarancyjnego i prawa z nich wynikające są podane w karcie gwarancyjnej zawartej w instrukcji obsługi.

2. PRZEZNACZENIE MASZYNY

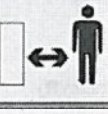
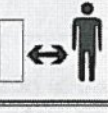
Maszyna jest zawieszana na trójpunktowym układzie zaczepienia (TUZ). Można go używać z ciągnikami klasy 06-09 T. Napęd przekazywany jest za pomocą wału przegubowo-teleskopowego z wałka przekaźnika mocy (WOM) w ciągniku.

Świder służy do wiercenia dołów w ziemi podczas sadzenia drzew, krzewów, słupów itp. Maszyna wierci otwory w ziemi w pionie do 60cm przy średnicy wiertła Ø50 i do głębokości 90cm przy średnicy wiertła Ø25. Regulując prędkość obrotową wałka (WOM) mamy możliwość ustawienia szerokości rozsypywanej ziemi podczas wiercenia dołów.

Maszyna jest przeznaczona wyłącznie do prac w rolnictwie lub prac podobnych. Użytkowanie jej do innych celów będzie rozumiane jako niezgodne z przeznaczeniem. Spełnienie wymagań dotyczących posługiwania się maszyną, dotyczących obsługi i napraw wg. zaleceń producenta i ścisłe ich przestrzeganie stanowi warunek użytkowania zgodnego z przeznaczeniem.

3. ZNAKI BEZPIECZEŃSTWA

Tabela 1. Znak bezpieczeństwa i napisy ostrzegawcze.

Lp.	Znak lub napis	Znaczenie	Miejsce umieszczenia
1.	 	Przed rozpoczęciem prac maszyną zapoznać się z instrukcją obsługi.	Rama
2.	 	Uwaga, niebezpieczeństwo. Wyłączyć silnik przed rozpoczęciem czynności obsługowych lub napraw.	Rama
3.	 	Możliwość zmiżdżenia tułowia uderzeniem z boku. Zachować bezpieczną odległość od maszyny.	Rama
4.	 	Możliwość wciągnięcia ręki – świder ziemny. Zachować bezpieczną odległość.	Rama
5.	 	Możliwość wciągnięcia nogi. Zachować bezpieczną odległość.	Rama
6.	 	Możliwość uszkodzenia ciała. Nie dotykać elementów maszyny przed zatrzymaniem się jej wszystkich zespołów.	Rama
7.		Maszyna przeznaczona jest do pracy z napędem 540 obr/min. Nie należy przekraczać tej prędkości.	Rama
8.	Naprawy, regulacje przy włączonym WOM wzbronione	Naprawy, regulacje przy włączonym WOM wzbronione	Rama

Uszkodzone lub zniszczone nalepki ze znakami bezpieczeństwa należy wymienić na nowe. Można je zamówić u producenta maszyny. Znak bezpieczeństwa należy zachować w czystości.

4. ZAGROŻENA PODCZAS PRACY ŚWIDREM:

Zagrożenia jakie mogą wystąpić podczas pracy świdrem są następujące:

- Urazy kończyn dolnych lub górnych w czasie napraw i regulacji maszyny przy włączonym wałku przekładnika mocy

- Uderzenia osób postronnych lub przedmiotów maszyną podczas manewrów (skręty, cofanie itp)
- Przytłuczenie lub inne urazy spowodowane opadaniem maszyny w skutek złego połączenia lub źle działającego podnośnika hydraulicznego w ciągniku.
- Urazy kończyn dolnych lub górnych przez wiertło podczas pracy maszyną.

5. INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA UŻYTKOWNIKA

Podczas użytkowania i obsługi świdra ziemnego należy przestrzegać następujących zasad:

- Obsługę świdra powinna wykonywać osoba pełnoletnia, która jest dobrze zapoznana z jego działaniem i instrukcją obsługi
- Zabrania się obsługi i użytkowania maszyny przez dzieci i osoby niepełnosprawne
- Niedopuszczalna jest obsługa świdra przez osoby będące pod wpływem alkoholu lub innych środków odurzających
- Zabrania się wchodzenia na dołownik podczas pracy i transportu
- Świder może współpracować tylko z ciągnikami posiadającymi sprawny podnośnik hydrauliczny TUZ, uruchamiany niezależnie od WOM
- Napęd WOM można włączyć po uprzednim sprawdzeniu mechanizmów świdra
- Sprawdzić pewność połączeń z ciągnikiem (do zabezpieczenia czopów i sworzni używać przetyczek) oraz zamocowanie i stan osłon wałów przegubowo-teleskopowych
- Stosować wały przegubowo-teleskopowe tylko ze znakiem B,CE
- Wszelkie prace przy świdrze – naprawy , regulacje, czyszczenie, smarowanie można wykonywać jedynie przy wyłączonym napędzie WOM i wyłączonym silniku ciągnika oraz opuszczonej na podłoże maszynie
- Podczas pracy WOM ciągnika nie powinien przekraczać 540 obr/min
- Zabrania się pracy świdrem na glebach zakamienionych oraz o pochyleniu terenu powyżej 12°
- Wszystkie napisy i znaki ostrzegawcze na maszynie muszą być czytelne
- Podczas pracy maszyny z ciągnikiem należy zachować szczególną ostrożność, zabrania się przebywania osób pomiędzy maszyną a ciągnikiem podczas pracy silnika
- Przed włączeniem napędu lub podczas pracy świdra należy upewnić się, czy w strefie zagrożenia nie znajduje się osoba trzecia lub zwierzęta
- Przed wyjazdem na drogę publiczną należy zamontować na ciągniku tablicę wyróżniającą pojazdy wolnobieżne oraz przymocować na świdrze odpowiednie oświetlenie
- Jadąc po drogach publicznych należy pamiętać o tym, że zawieszona maszyna przy skręcie znacznie pogarsza przyczepność przednich kół ciągnika do podłoża, przemieszcza się ona szerokim łukiem (stosować obciążniki przedniej osi ciągnika)
- Prędkość jazdy w czasie transportu po drogach nie może przekraczać 12km/h
- Świder należy podnosić i opuszczać łagodnie, bez szarpnięć i uderzeń

- Zaleca się sygnalizowanie uruchomienia maszyny sygnałem dźwiękowym



UWAGA!!!

Obsługujący świder ponosi odpowiedzialność za bezpieczeństwo osób postronnych i ma obowiązek przerwać pracę, gdy osoba postronna zbliża się bezpośrednio do pracującej maszyny.

Za szkody powstałe w wyniku nieprzestrzegania instrukcji obsługi oraz zasad bezpiecznej pracy przez użytkownika maszyny zakład produkcyjny nie odpowiada



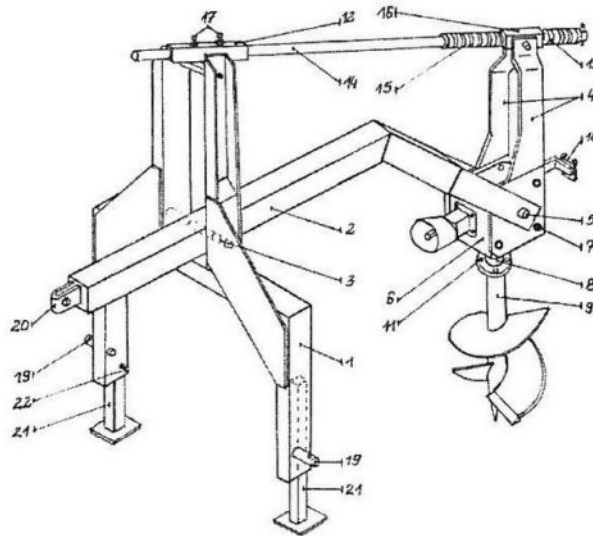
Poziom hałas maszyny nie przekracza poziomu hałasu ciągnika

6. BUDOWA I DZIAŁANIE

Świder ziemny składa się z ramy nośnej /1 rys. 1 / oraz ramienia nośnego /2/ (całość złączona jest sworzniem /3/). Jest to konstrukcja stalowa spawana z profili zamkniętych i ceowników zimno giętych. Na ramieniu nośnym zamontowane są wsporniki przekładni /4/. Wsporniki do ramienia są umocowane ruchomo na sworzniu /5/. Przekładnia kąтова /6/ jest przymocowana do wsporników przekładni M16x40 w ilości 8 szt. /7/. Na wałku wyjściowym z przekładni zamocowana jest kryza /8/ w celu przykręcenia wiertła roboczych /9/ i /10/.

Wiertła przykręcamy śrubami M16x40 /11/ i nakrętkami /13/. W celu ustawienia kąta wiercenia świder wyposażony jest w ramię regulacyjne /14/. Na ramieniu zamocowane są sprężyny /15/ zapobiegające skrzywieniu wiertła podczas wiercenia. Kąt wiercenia ustawia się przesuwając ramię regulacyjne, wydłużając lub skręcając odległość między uchwytami ramienia /12/ i /16/. Ustawioną odległość zabezpieczamy śrubami kontrującymi /17/. Z tyłu wspornika przekładni wspawany jest uchwyt do mocowania tablicy ostrzegawczej i przenośnego urządzenia świetlnoostrzegawczego /18/. W celu podłączenia świdra do ciągnika na wsporniku przyspawane są dolne czopy TUZ /19/. Świder podłącza się do ciągnika bez łącznika górnego mocując uchwyt ramienia /20/ bezpośrednio do ciągnika w miejsce mocowania łącznika górnego. Stopki /21/ służą do ustawienia stałej głębokości wierconych otworów. Do zablokowania stopek po ustawieniu służą śruby kontrujące /22/

Rys. 1. Części składowe świdra ziemnego.



- | | |
|---|--|
| 1. Rama nośna | 13. Nakrętka M16 |
| 2. Ramie nośne | 14. Ramie regulacyjne |
| 3. Sworzeń | 15. Sprężyny amortyzacyjne |
| 4. Wsporniki przekładni kątowej | 16. Uchwyt ramienia |
| 5. Sworzeń wspornika | 17. Śruba kontrująca M12x30 |
| 6. Przekładnia kątowa | 18. Uchwyt na tablicę ostrzegawczą i przenośne urządzenie świetlne |
| 7. Śruba M16x40 | 19. Czopy TUZ |
| 8. Kryza | 20. Uchwyt ramienia nośnego |
| 9. Wiertło ø50cm, dł. 65cm | 21. Stopki |
| 10. Wiertło ø25cm, dł. 100cm | 22. Śruby kontrujące stopki M12x30 |
| 11. Śruba M16x45 | |
| 12. Uchwyt ramienia ze śrubami kontrującymi | |

7. OBSŁUGA CODZIENNA

Codziennie po zakończeniu pracy świdrem należy oczyścić go z brudu oraz sprawdzić stan techniczny:

- dokonać przeglądu zewnętrznego widocznych części, zespołów i połączeń. Wszystkie poluzowane śruby dokręcić.
- sprawdzić poziom oleju w przekładni (w razie potrzeby uzupełnić)
- części zużyte lub uszkodzone wymienić na nowe

8. OBSŁUGA POSEZONOWA

Po zakończeniu sezonu należy:

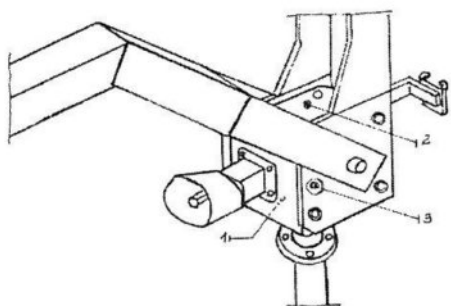
- Świder dokładnie oczyścić z zanieczyszczeń i umyć myjką wysokociśnieniową
- Przeprowadzić szczegółowy przegląd techniczny poszczególnych części i zespołów. Części zużyte lub uszkodzone wymienić na nowe

- Miejsca z uszkodzoną powłoką lakierniczą naprawić poprzez naniesienie zaprawek
- Powierzchnie robocze części na których następuje ścieranie powłoki lakierowanej oczyścić i pokryć środkami antykorozyjnymi

9. WYMIANA OLEJU

Dla zapewnienia długotrwałej i bezawaryjnej pracy świdra należy maszyną w odpowiednim czasie i we właściwy sposób konserwować

Rys. 2. Punkty wymiany i kontroli oleju w przekładni.



1. korek spustowy oleju (dekiel dolny przekładni)
2. korek wlewowy oleju (dekiel górny przekładni)
3. korek kontrolny poziomu oleju w przekładni (korpus przekładni)

Należy pamiętać, że po przepracowaniu pierwszych 10 godzin maszyną należy wymienić olej w przekładni. Następne wymiany oleju powinny odbywać się, co 150 godz. pracy świdra ziemnego i nie rzadziej niż raz w ciągu roku.

By dokonać wymiany oleju w przekładni należy:

- odkręcić korek spustowy /Rys. 2. pkt.1./,
- usunąć stary olej (do pojemnika na zużyty olej),
- wlać nowy olej przekładniowy o gęstości 80W (hipol, hipol 15f) 1,5l korkiem wlewowym /Rys. 2 pkt.2/ do poziomu korka kontrolnego /Rys.2 pkt.3/.

ZAPAMIĘTAJ !!! Nie należy mieszać różnych gatunków olejów oraz stosować olejów o niższej lepkości niż zalecana. Przy wymianie oleju zwrócić uwagę na stan uszczelki oraz równomierne przykręcenie korków i śrub w celu niedopuszczenia do wycieków oleju.



Wał przegubowo-teleskopowy należy eksploatować i smarować ściśle z zaleceniami instrukcji obsługi



Chroń ciało przed okaleczeniem i szkodliwym oddziaływaniem smarów i olejów. Używaj rękawic ochronnych i narzędzi w dobrym stanie technicznym.

Po okresie dłuższego przechowywania maszyny należy wykonać czynności wskazane w rozdziale „Przygotowanie do pracy”

10. PRZYGOTOWANIE DO PRACY

Przed przystąpieniem do pracy świdrem ziemnym należy sprawdzić stan techniczny:

- Sprawdzić i w razie potrzeby uzupełnić poziom oleju w przekładni
- Sprawdzić i dokręcić śruby mocujące przekładnię
- Sprawdzić stan noży roboczych
- Sprawdzić stan osłon i wałka przekładnika mocy



Stosować wałki ze sprzęgłem przeciążeniowym lub z bezpiecznikiem zrywalnym oznaczonym znakiem „B”; „CE”

11. AGREGATOWANIE ŚWIDRA ZIEMNEGO Z CIĄGNIKIEM

Świder ziemny można agregować z ciągnikami klasy 06-09T wyposażonymi:

- W sprawny hydrauliczny podnośnik TUZ, uruchamiany niezależnie od wałka przekładnika mocy
- Sprawny trójpunktowy układ zawieszenia

Chcąc podłączyć świder do ciągnika należy wykonać następujące czynności:

- Ustawić ciągnik tyłem przed świdrem ziemnym
- Podłączyć ramie nośne świdra bezpośrednio do ciągnika w uchwyt mocowania górnego łącznika za pomocą sworznia i zabezpieczyć zawleczką
- Założyć cięgna dolne ciągnika na czopy TUZ świdra, zabezpieczyć przetyczkami rolniczymi, podnieść maszynę do pozycji transportowej
- Założyć wał przegubowo-teleskopowy na WOM w ciągniku i wałek frezowy przekładni kątowej, zabezpieczyć obudowę wału łańcuszkami do osłony przykręcone do przekładni kątowej w celu unieruchomienia jej na czas pracy
- Napiąć śrubami cięgna dolne ciągnika celem usunięcia ewentualnych luzów bocznych zawieszanej maszyny
- Ustawić przekładnię w pozycji pionowej (prostopadle do podłoża) za pomocą ramienia regulacyjnego świdra
- Przykręcić wiertło do przekładni

Po wykonaniu powyższych czynności można uruchomić silnik ciągnika i sprawdzić działanie maszyny w podniesionej pozycji transportowej. Obroty ciągnika zwiększać stopniowo, nie przekraczać 1800 obr/min.

12. AGREGATOWANIE ŚWIDRA ZIEMNEGO Z CIĄGNIKIEM

Zdjęcie 1. Agregacja z ciągnikiem.



13. PRACA MASZYNY

Zaczynając pracę świdrem musimy mieć wytyczone punkty wierceń. Następnie musimy ustawić się ciągnikiem z zamontowanym świdrem na punkt wiercenia i zaciągnąć hamulec postojowy w ciągniku. Po czym należy włączyć wałek przekładnika mocy i ustawić obroty silnika (1000-1200 obr/min), oraz opuszczać świder podnośnikiem hydraulicznym tak, by grot trafił w zaznaczony punkt.

Obracające się wiertło wkręca się w glebę na żadaną głębokość.

Nie wolno dociskać świdra żadnymi obciążnikami oraz używać docisku hydraulicznego. Należy pamiętać, że przy otworach powyżej 30cm głębokości dołek wiercimy na dwa lub trzy razy. Podnoszenie i wiercenie cały czas wykonujemy przy obrotach WOM. Podnosząc świder do góry podnośnikiem hydraulicznym w chwili przyspieszenia obrotów WOM uzyskujemy większe rozsypanie wykopanej ziemi. Przy wierceniu w dużej ilości dołków o stałej głębokości (30-40cm) możemy żadaną głębokość ustalić na stopkach świdra. Wówczas przy zagłębionym dołowniku z wiertłem w otworze opuszczamy stopki do podłoża tak, by opadając świder zapierał się nimi o grunt. Podczas pracy na glebach mokrych i bardzo zwięzłych może następować oblepianie wiertła lub wciśnięcie kamieni między zwoje wiertła. Do czyszczenia stosować narzędzia ręczne (typu szpadel).



Nigdy nie czyścić wiertła dłońmi lub nogą.



Zabrania się pracy na glebach zakamienionych i terenie gdzie występuje duża ilość korzeni starych drzew.



Zabrania się pracy świdrem ziemnym przy bezpośredniej obecności osób postronnych lub zwierząt.

Naprawy i regulacje przy włączonym WOM ZABRONIONE

14. TRANSPORT MASZYNY

Po uniesieniu świdra ziemnego do położenia transportowego należy wyłączyć wałek przekładnika mocy, a w czasie unoszenia zachować ostrożność, aby nie zgąć wału przegubowo-teleskopowego. Przed wyjazdem na drogi publiczne należy założyć tablicę ostrzegawczą wyróżniającą pojazdy wolnobieżne na ciągniku oraz przenośne urządzenie świetlno-ostrzegawcze składające się z tablicy prostokątnej pomalowanej w czerwono-białe skośne pasy i światło czerwone na maszynie. W urządzenia te użytkownik powinien zaopatrzyć się indywidualnie.



Wał przegubowo-teleskopowy należy eksploatować i smarować ściśle z zaleceniami instrukcji obsługi wydanej przez producenta wału.

15. PRZECHOWYWANIE

Świder ziemny należy przechowywać w miejscu zadaszonym z ograniczonym dostępem dzieci i zwierząt. Możliwe jest również przechowywanie na wolnym powietrzu. W tym przypadku świder ziemny narażony jest na szkodliwe oddziaływanie warunków atmosferycznych. Wymaga się wtedy okresowego sprawdzania i ewentualnego smarowania (konserwacji). Przed przystąpieniem do składowania świdra ziemnego należy odkręcić wiertło robocze od kryzy przekładni oraz wsunąć stopki do regulacji głębokości całkowicie w ramę nośną. Ustawiając świder na utwardzonym podłożu należy uchwyty ramienia regulacyjnego przesunąć na ramieniu najbliższej sobie. Uzyskamy wówczas stabilne położenie maszyny na czas przechowywania (patrz zdjęcie 2).



Sprawdzić stabilność świdra ziemnego po ustawieniu go w miejscu przechowywania. Ustawienie świdra na miękkim lub nierównomiernym podłożu może niekorzystnie wpłynąć na jego stabilność (możliwość przewrócenia się) w czasie przechowywania.

Zdjęcie 2. Pozycja świdra na czas przechowywania.

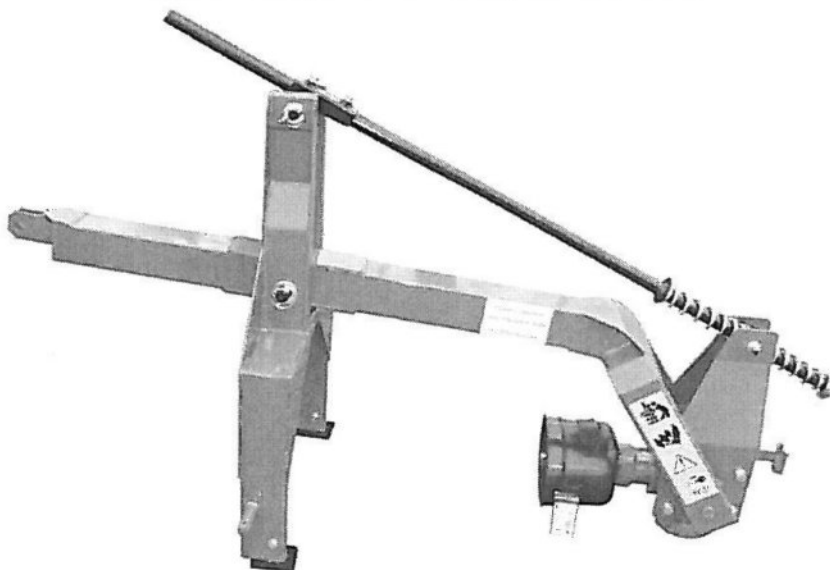


Tabela 2. Dane techniczno-eksploatacyjne.

Lp.	Wyszczególnienie	Dane
1.	Typ maszyny	Zawieszana na TUZ ciągnika
2.	Źródło napędu	Ciągnik klasy 06-09 T Walek odbioru mocy włączany niezależnie
3.	Szerokość robocza wiertel	ø50cm, ø25cm
4.	Ilość wiertel roboczych	2 szt.
5.	Moc zespołu przeniesienia napędu	29 kW dla WOM 540 obr/min 44 kW dla WOM 1000 obr/min
6.	Zapotrzebowanie mocy	Min. 10 kW
7.	Rodzaj oleju w przekładni, ilość	Olej przekładniowy (Hípol), 1,5l
8.	Typ przekładni, przełożenie	0545LB-1,61:1
9.	Maksymalna prędkość transportowa	12km/h
10.	Prześwit transportowy	min. 30cm
11.	Obsługa	Operator ciągnika
12.	Maksymalna głębokość wiercenia	przy ø50-60cm przy ø25-90cm
13.	Wymiary gabarytowe	szer. 830mm dł. 1710mm wys. 1330mm
14.	Ciężar	110kg
15.	Zalecany walek przekładnika mocy z bezpiecznikiem zrywalnym lub sprzęgłem ciernym 250Nm	Np LFMR C 50480



Stosować tylko wały przekładnika mocy ze sprzęgłem przeciążeniowym lub z bezpiecznikiem zrywalnym oznaczonym znakiem „CE”

16. USTERKI W DZIAŁANIU I SPOSÓB ICH USUNIĘCIA

Tabela 3. Usterki w działaniu- sposób usunięcia.

Lp.	Usterka	Przyczyna	Sposób naprawy
1.	Wiertło nie obraca się	Nie włączony WOM. Uszkodzona przekładnia	Włączyć WOM w ciągniku Naprawić przekładnię
2.	Duże drgania maszyny	Uszkodzone lub zgięte wiertło	Wymienić lub naprawić wiertło
3.	Nadmierne nagrzewanie się przekładni	Zbyt mało oleju Uszkodzone łożysko	Uzupełnić olej Wymienić łożysko
4.	Wycieki oleju z przekładni	Uszkodzony pierścień uszczelniający na wałku pionowym przekładni	Wymienić uszczelniaacz

Naprawy świda ziemnego powinna wykonywać osoba wykwalifikowana lub zakład naprawy maszyn rolniczych. Stosować noże, śruby, nakrętki samohamujące, zabezpieczenia pokazane w katalogu części świda. Używać odpowiednich kluczy. Przy wymianie wiertel korzystać z rękawic roboczych.

17. DEMONTAŻ I KASACJA

Po okresie eksploatacji świdra ziemnego, jeżeli maszyna nie kwalifikuje się już do naprawy należy dokonać demontażu i kasacji. Zużyte lub uszkodzone części uzyskane w czasie demontażu nie należy porzucać w polu lub obejściu gospodarstwa. Należy je składować w wydzielonym miejscu i okresowo dostarczać do punktu skupu złomu. Podczas usuwania oleju z przekładni nie dopuszczać do jego rozlewania. Zużyte oleje należy składować w szczelnych pojemnikach i okresowo dostarczać do stacji paliw prowadzących ich skup.



**Chroń ręce i ciało przed okaleczeniem i szkodliwym oddziaływaniem smarów i olejów.
Używaj rękawic ochronnych i narzędzi w dobrym stanie technicznym**



Porzucone części maszyn, rozlany olej mogą przyczynić się do wypadku oraz spowodować zanieczyszczenie środowiska.

18. KATALOG CZĘŚCI

Rys. 3 Części składowe świda ziemnego WR 25/50

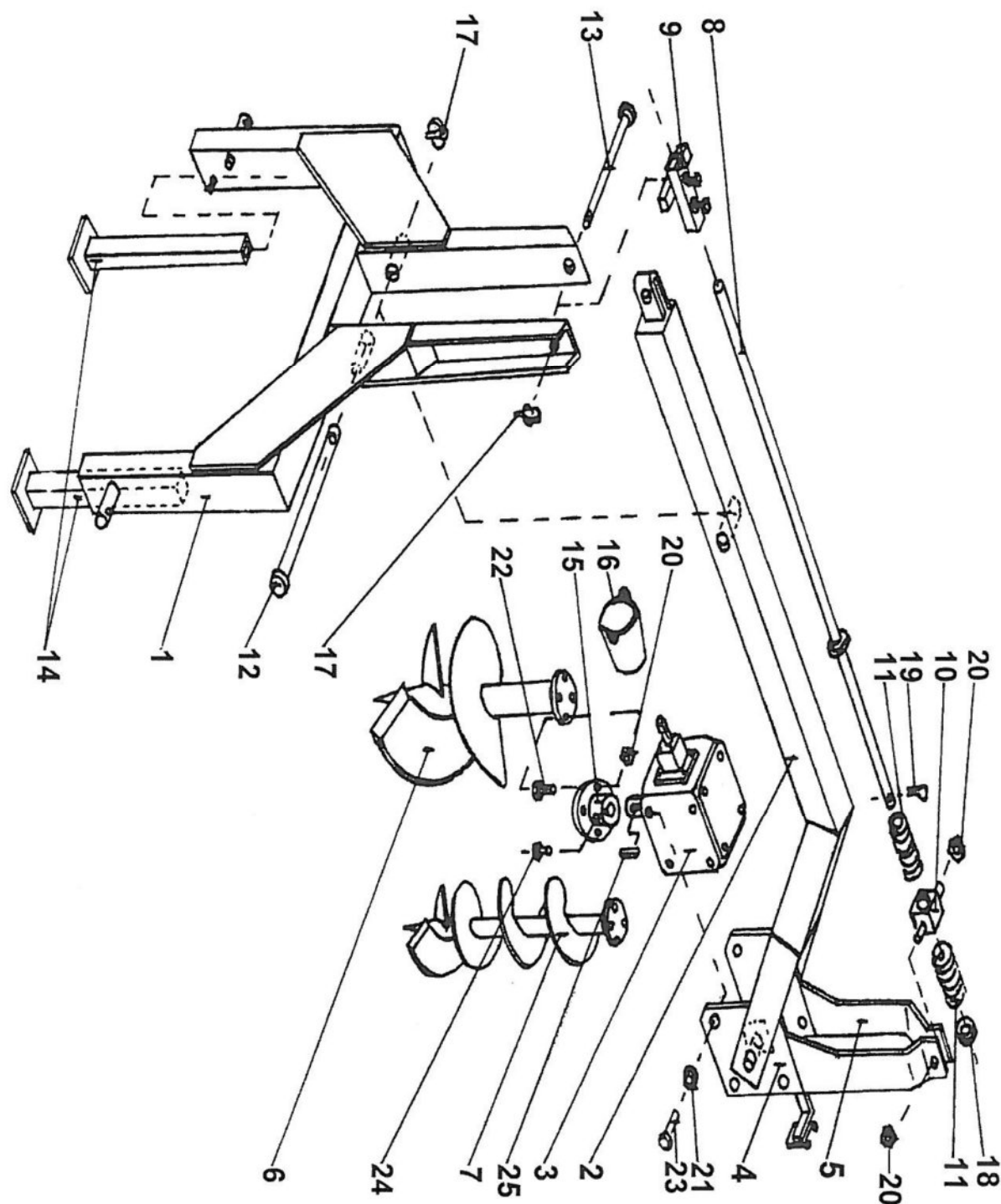


Tabela 4. Części składowe świdra ziemnego WR 25/50

Lp.	Nazwa części	Nr katalogowy Nr normy	Ilość sztuk
1	Rama nośna	-03-01	1
2	Ramie nośne	-03-02	1
3	Przekładnia kąтова	0545LB-1,69-01	1
4	Wspornik przekładni lewy	-03-04	1
5	Wspornik przekładni prawy	-03-05	1
6	Wiertło ø50cm dł. 60cm	-03-06	1
7	Wiertło ø25cm dł. 90cm	-03-07	1
8	Ramie regulacyjne	-03-08	1
9	Uchwyt ramienia ze śrubami	-03-09	1
10	Uchwyt ramienia	-03-10	1
11	Sprężyny amortyzacyjne	-03-11	2
12	Sworznie ramienia nośnego	-03-12	1
13	Sworzeń wspornika	-03-13	1
14	Stopki dołownika	-03-14	2
15	Kryza przekładni	-03-15	1
16	Ośłona WOM	BN	1
17	Zawlecza rolnicza	BN 73/1902-31	1
18	Podkładka 60/46	DS-03-18	1
19	Zawlecza S 5x60	PN-76/M-22001	1
20	Nakrętka M16 samohamowna	PN-86/M-82175	6
21	Podkładka okrągła 13/25	PN-78/M-82008	8
22	Śruby M16x45	PN-86/M-82105	4
23	Śruba M 16x40	PN-86/M-82105	8
24	Śruba M 16x30	PN-86/M-82105	1
25	Wpust A 10x8x45	PN-70/M-85005	1

Podczas zamawiania części należy podać:

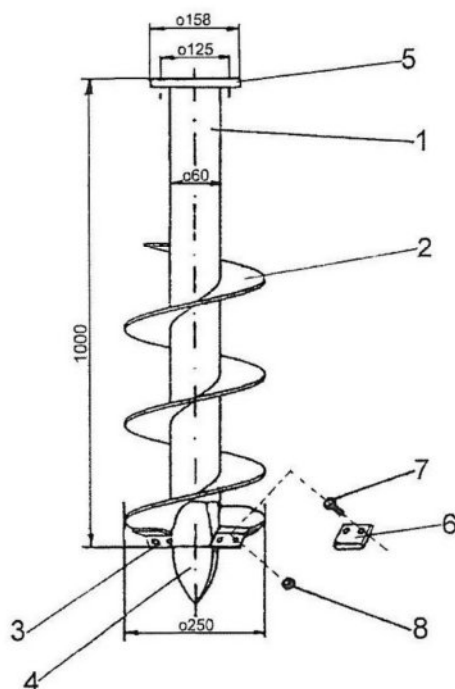
- typ świdra
- nazwę i numer katalogowy części
- ilość zamawianych sztuk

Producent zastrzega sobie prawo zmian konstrukcyjnych części zamiennych zamieszczonych na poszczególnych rysunkach montażowych katalogu części

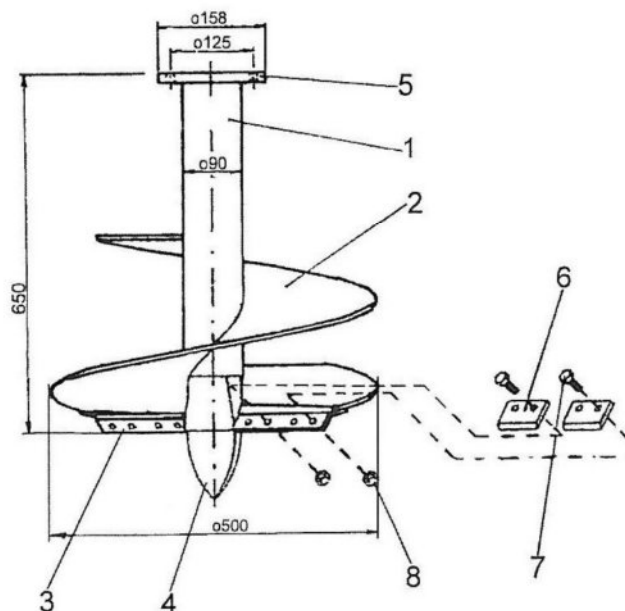
Tabela 5. Części składowe wiertła:

Lp.	NAZWA CZĘŚCI	Nr katalogowy Nr normy	ILOŚĆ
1.	Rura	-03-06/1	1
		-03-07/1	1
2.	Ślimak	-03-06/2	1
		-03-07/2	3
3.	Mocowanie noża	-03-06/4	2
		-03-07/4	2
4.	Prowadnica wiertła	-03-06/5	1
		-03-07/5	1
5.	Kryza przyłączeniowa	-03-06/6	1
		-03-07/6	1
6.	Nóż świdra ziemnego	-03-06/8	4
		-03-07/8	2
7.	Śruba z łbem stożk. – płuźna M10x30	PN-87/M-82402	8 lub 4
8.	Nakrętka M10	PN-86/M-82144	8 lub 4

Rys. 4 Wiertło $\varnothing 25$ dł. 100cm



Rys. 4A wiertło $\varnothing 50$ dł. 65 cm



Rys. 5 Części składowe przekładni

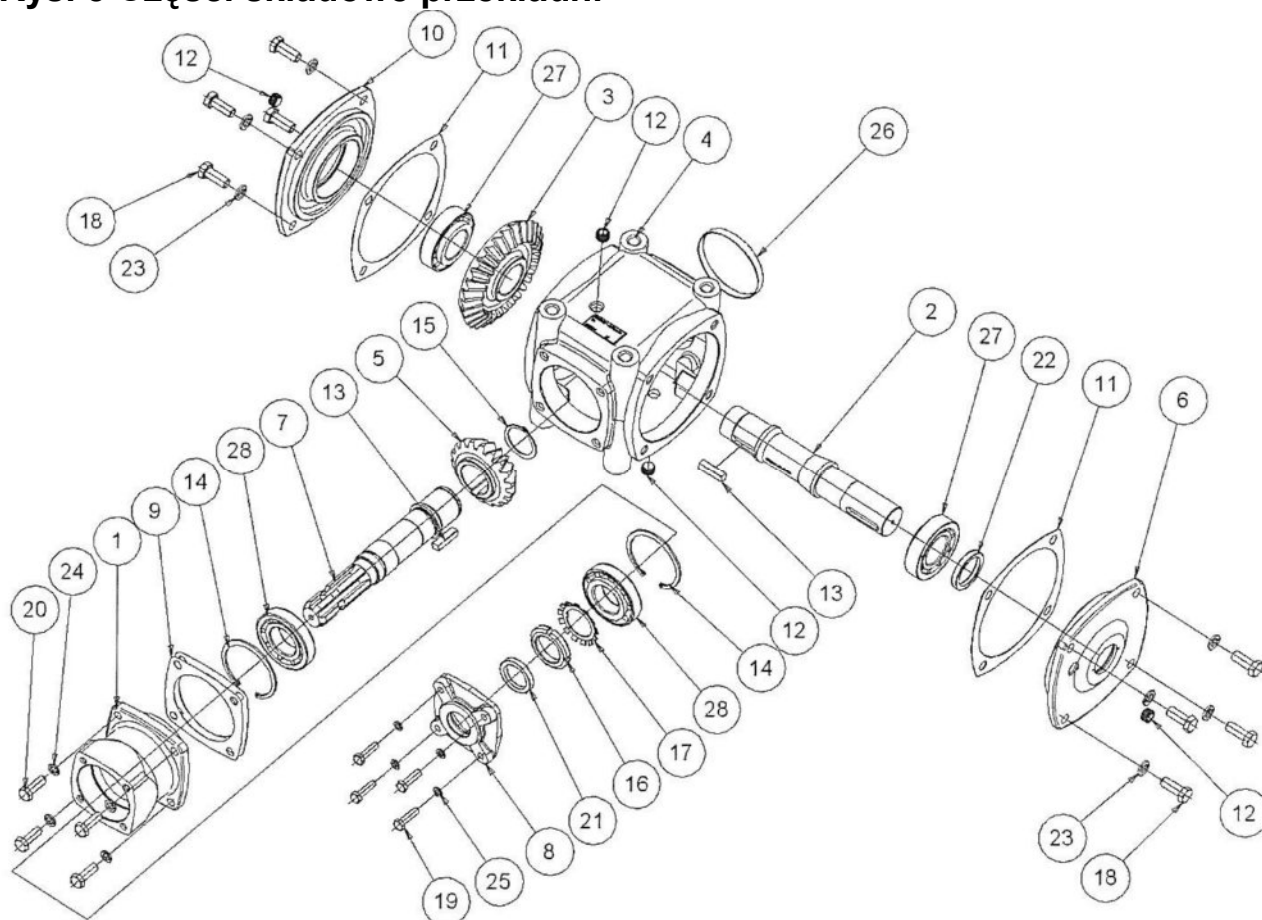


Tabela 6. Części przekładni

ELEMENT	ILOŚĆ	LISTA CZĘŚCI	
		NR CZĘŚCI	OPIS
1	1	0530/01-00-003	Oprawa łożysk
2	1	0530/02-00-001-5	Walek
3	1	0545/02-00-002	Koło zębate stożkowe
4	1	0545/00-00-001/3A	Korpus
5	1	0545/01-00-001	Koło zębate stożkowe
6	1	0545/02-00-001	Pokrywa
7	1	0546/01-00-001	Walek
8	1	0546/01-00-002/1	Pokrywa
9	2	0546/01-00-003	Podkładka preszpanowa
10	1	0546/02-00-002/3	Pokrywa
11	2	0546/02-00-003	Podkładka preszpanowa
12	4	M16x1,50	Korek stożkowy
13	2	PN-70/M-85005 B10x8x36	Wpust
14	2	PN-81/M-85111 - W 80	Pierścien osadczy
15	1	PN-81/M-85111 - Z 42	Pierścien osadczy Z 42
16	1	PN-62/M-86478 - KM 8	Nakrętka łożyskowa
17	1	PN-62/M-86482 - MB8	Podkładka zębata
18	8	PN-85/M-82105 M12 x 30-8.8	Śruba z łbem sześć
19	4	PN-85/M-82105-M8x30-8.8	Śruba z łbem sześć
20	4	PN-85/M-82105 - M10x30-8.8	Śruba z łbem sześć
21	1	PN-88/M-73067 - 35 x 47 x 7	Uszczelniaacz A0
22	1	PN-88/M-73067 - 40 x 52 x 7	Uszczelniaacz A0
23	8	PN-77/M-82008 - 12,2	Podkładka sprężysta
24	4	PN-77/M-82008 - 10,2	Podkładka sprężysta
25	4	PN-77/M-82008 - 8,2	Podkładka sprężysta
26	1	NBR 95x10	Zaślepka
27	2	PN-86/M-86220 - 32208	łożysko stożkowe
28	2	PN-86/M-86220 - 30208	łożysko stożkowe

KARTA GWARANCYJNA

Zakład Produkcyjno-Usługowy „WIRAX”

KUPON GWARANCYJNY NR 1

Nazwa wyrobu: _____

Typ: _____ Nr fabr. _____

Data sprzedaży

Podpis sprzedawcy i pieczęć punktu sprzedaży

Zakład Produkcyjno-Usługowy „WIRAX”

KUPON GWARANCYJNY NR 1

Nazwa wyrobu: _____

Typ: _____ Nr fabr. _____

Data sprzedaży

Podpis sprzedawcy i pieczęć punktu sprzedaży

Zakład Produkcyjno-Usługowy „WIRAX”

KUPON GWARANCYJNY NR 1

Nazwa wyrobu: _____

Typ: _____ Nr fabr. _____

Data sprzedaży

Podpis sprzedawcy i pieczęć punktu sprzedaży

Warunki gwarancji

1. Gwarancja udzielana jest na 1 rok od daty sprzedaży, ale nie dłużej niż 24 m-c od daty produkcji.
2. Producent - dystrybutor nie odpowiada za uszkodzenia mechaniczne elementów zewnętrznych (rozbicia, rozerwania, uderzenia, itp.) z winy użytkownika.
3. Gwarancji nie podlegają części szybko zużywające się jak lemiesze, odkładnice, piersi, ścinacze, śruby skręcające, płozy, krój tarczowy. Gwarancja 1 rok od daty sprzedaży.
4. Producent - dystrybutor usunie awarie w ciągu 21 dni od daty zgłoszenia.
5. Gwarancja bez podpisu, daty i pieczętka punktu sprzedaży jest nieważna.

Data sprzedaży

Pieczętka punktu sprzedaży

**GWARANCJA 1 ROK
OD DATY SPRZEDAŻY**



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



DLA MASZYN

„WIRAX”
ul. Łąkowa 1
77-133 TUCHOMIE

deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

ŚWIDER ZIEMNY

typ / model :

rok produkcji :

nr fabryczny :

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania:

Rozporządzenia MG z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz U. Nr 199, poz.1228)

i Dyrektywy Unii Europejskiej 2006/42/WE z dnia 17 maja 2006r

**Do oceny zgodności zostały zastosowane następujące
normy zharmonizowane:**

PN-EN ISO 12100:2011
PN-EN ISO 4254-1:2009
PN-EN ISO 13857:2010

PN-ISO 730-1+AC1
PN-EN 791+A1:2009
PN-ISO 11684
PN-ISO 3600; 1998

Niniejsza deklaracja zgodności WE traci swoją ważność,
jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana bez zgody producenta.

Tuchomie
.....
Miejsce i data wystawienia

KIEROWNIK
ZPU „WIRAX”

.....
Nazwisko, imię, podpis i stanowisko
osoby upoważnionej

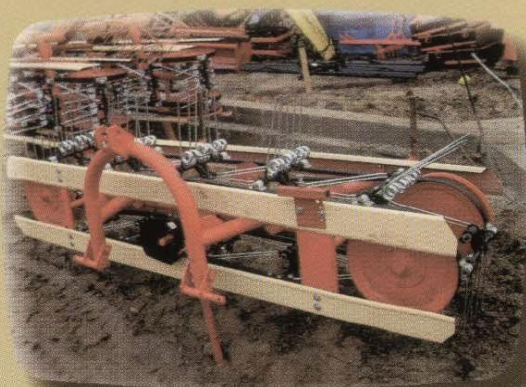
Oferta maszyn produkowanych przez WIRAX



Glebogryzarki 1,6; 1,8 i 2,1



Kosiarki



Przetrzęsacz-zgrabiarka
pasowe



Pługi na zabezpieczenia
2÷5 skibowe



Kopaczka do ziemniaków



Pielniko-obsypniki



Ścinacze zielonek

Dostawa maszyn do klienta w ciągu 72 godzin